|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nama Perusahaan :  Alamat Pabrik : | | | | |
| No. | Nama Peralatan Pengujian | Jumlah | Kalibrasi Terakhir | Frekuensi Kalibrasi |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | Nama Peralatan Produksi | Jumlah | Kalibrasi Terakhir | Frekuensi Kalibrasi |
|  |  |  |  |  |

Keterangan :

1. Dalam kolom “Nama Peralatan Inspeksi / Pengujian”, dituliskan nama peralatan inspeksi / pengujian utama yang diperlukan untuk memeriksa mutu bahan dan produk agar memenuhi persyaratan yang ditetapkan termasuk persyaratan Standar Nasional Indonesia yang digunakan.
2. Dalam kolom “Jumlah”, dituliskan banyaknya peralatan inspeksi / pengujian yang bersangkutan yang dimiliki oleh produsen.
3. Dalam kolom “Kalibrasi Terakhir”, dicantumkan tanggal terakhir peralatan dikalibrasi sesuai dengan ketentuan dalam standar produsen.
4. Dalam kolom “Frekuensi Kalibrasi”, dituliskan frekuensi dari kalibrasi yang dilakukan terhadap peralatan inspeksi / pengujian yang bersangkutan sesuai dengan ketentuan dalam standar produsen.

Lampirkan copy laporan atau sertifikat kalibrasi peralatan inspeksi / pengujian.